



**DIRECCION REGIONAL DE ARQUITECTURA  
MOP - REGION DE COQUIMBO**



**CONCURSO DE ANTEPROYECTOS DE ARQUITECTURA**

**PROYECTO: CONSTRUCCION TEATRO REGIONAL, COMUNA DE LA SERENA**

**MANDANTE:** Gobierno Regional, Región de Coquimbo

**CODIGO BIP:** 30073622-0

**FINANCIAMIENTO:** Gobierno Regional, Región de Coquimbo - FNDR

**PATROCINANTE:** El Concurso tiene el patrocinio del Colegio de Arquitectos de Chile, del Consejo Regional para la Cultura y las Artes y de la Ilustre municipalidad de La Serena.

**PLAZO DE EJECUCION:** 300 días, desglosado en 90 días para el concurso de anteproyectos y 210 días para el desarrollo del anteproyecto ganador.

**TIPO DE CONTRATO:** A suma alzada, sin reajustes, sin anticipos y estados de pagos según avance de etapas.

**MONTO DISPONIBLE:** \$ 320.000.000.- IVA Incluido

**REQUISITOS EXIGIDOS:** Sólo podrán concursar personas naturales que ostenten el título profesional de arquitectos y estén legalmente facultados para ejercer la profesión en Chile.

**ENTREGA ANTECEDENTES:** En la Dirección Regional de Arquitectura de La Serena, ubicada en calle Cirujano Videla N°200, 5° Piso de lunes a jueves hasta las 16:30 horas y el viernes hasta las 16:00 horas, previa cancelación de los antecedentes en la Dirección de Contabilidad y Finanzas del M.O.P., ubicada en calle Cirujano Videla N°200, 3er Piso, La Serena, hasta las 14:00 horas. (El día 30 de noviembre se atenderá hasta las 12:00 horas)

Desde el día lunes 07 de noviembre de 2011, de 09:00 a 16:30 horas y hasta el día viernes 09 de diciembre de 2011, de 09:00 a 16:00 horas.

**CONSULTAS:** Desde el día lunes 07 de noviembre de 2011, de 09:00 a 16:30 horas, Hasta el día lunes 12 de diciembre de 2011, de 09:00 a 16:00 horas.

**RESPUESTAS:** El día jueves 22 de diciembre de 2011, entre las 12:00 hrs y las 16:00 hrs

**VALOR ANTECEDENTES:** \$90.000.- IVA Incluido

**RECEPCION DE ANTEPROYECTOS:** La recepción de los anteproyecto se realizará en la Iglesia Santa Inés, ubicada en calle Almagro N° 222, esquina calle M.A. Matta, La Serena, Región de Coquimbo, el día lunes 16 de enero de 2012, entre las 12:00 y a las 16:30 horas

**NOTIFICACION FALLO DEL JURADO:** Día Viernes 27 de enero de 2012 a las 12:00 horas.

**NOTIFICACION DE LOS RESULTADOS DEL CONCURSO:** Día martes 31 de enero de 2012.

**MERCADO PUBLICO, N°ADQUISION:** 821 - 27 - LP11

**AUTORIDAD QUE LLAMA:** SEREMI DE OO.PP. - REGION DE COQUIMBO

MTFP/JMBH/jbh.